

(4) 本国产品声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 无齿锯锯片 SPM355，生产厂为欧盾科技有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区西兴街道滨康路 219 号萌宝大厦 1701 室。无齿锯锯片 SPM355 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。无齿锯锯片 SPM355 的（关键组件）在中国境内生产。无齿锯锯片 SPM355 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 机动链锯链条 HY325，生产厂为欧盾科技有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区西兴街道滨康路 219 号萌宝大厦 1701 室。机动链锯链条 HY325 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。机动链锯链条 HY325 的（关键组件）在中国境内生产。机动链锯链条 HY325 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 角磨机砂磨片 CT5520，生产厂为卡夫威尔（杭州）实业有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区义桥镇田丰村。角磨机砂磨片 CT5520 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。角磨机砂磨片 CT5520 的（关键组件）在中国境内生产。角磨机砂磨片 CT5520 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 启动拉绳，生产厂为武义艺森园林工具有限公司，厂址为浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区纬三西路。启动拉绳 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。启动拉绳 的（关键组件）在中国境内生产。启动拉绳 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 金属防盗门框 1，生产厂为深圳市龙岗区铁汕建材店，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道南联社区龙城大道 1 号 102。金属防盗门框 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。金属防盗门框 的（关键组件）在中国境内生产。金属防盗门框 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 卷帘门框，生产厂为深圳市龙岗区铁汕建材店，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道南联社区龙城大道 1 号 102。卷帘门框 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。卷帘门框 的（关键组件）在中国境内生产。卷帘门框 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 简易金属防盗门，生产厂为深圳市龙岗区铁汕建材店，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道南联社区龙城大道 1 号 102。简易金属防盗门 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。简易金属防盗门 的（关键组件）在中国境内生产。简易金属防盗门 的（关键工序）在中国境内完成。

8. 破拆门钢板，生产厂为深圳市龙岗区铁汕建材店，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道南联社区龙城大道1号102。破拆门钢板的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。

破拆门钢板的(关键组件)在中国境内生产。破拆门钢板的(关键工序)在中国境内完成。

9. 消防训练卷帘门带卷轴，生产厂为深圳市龙岗区坂田东江卷闸材料经销部，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道龙东社区源盛路91号101。消防训练卷帘门带卷轴的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。消防训练卷帘门带卷轴的(关键组件)在中国境内生产。

消防训练卷帘门带卷轴的(关键工序)在中国境内完成。

10. 训练假人，生产厂为福建省伟志兴体育用品有限公司，厂址为南安市霞美镇滨江工业园区。(训练假人)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(训练假人)的(关键组件)在中国境内生产。(训练假人)的(关键工序)在中国境内完成。

11. 训练麻绳，生产厂为福建省伟志兴体育用品有限公司，厂址为南安市霞美镇滨江工业园区。训练麻绳的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。训练麻绳的(关键组件)在中国境内生产。训练麻绳的(关键工序)在中国境内完成。

12. 耐力轮胎，生产厂为福建省伟志兴体育用品有限公司，厂址为南安市霞美镇滨江工业园区。耐力轮胎的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。耐力轮胎的(关键组件)在中国境内生产。耐力轮胎的(关键工序)在中国境内完成。

13. 木柴，生产厂为深圳市壹恒实业有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙城街道爱联社区龙翔大道4056-4058号101。木柴的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。木柴的(关键组件)在中国境内生产。木柴的(关键工序)在中国境内完成。

14. 气瓶胶圈，生产厂为无锡普力克密封材料有限公司，厂址为无锡市锡沪东路377-805。气瓶胶圈的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。气瓶胶圈的(关键组件)在中国境内生产。气瓶胶圈的(关键工序)在中国境内完成。

15. 铁丝，生产厂为河北方筑紧固件制造有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇西段庄村西工业区1排10号。铁丝的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。铁丝的(关键组件)在中国境内生产。铁丝的(关键工序)在中国境内完成。

16. 尖嘴钳 212078，生产厂为宁波长城精工实业有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号。尖嘴钳 212078的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。尖嘴钳 212078的(关键组件)在中国境内生产。尖嘴钳 212078的(关键工序)在中国境内完成。

17. 老虎钳 211567，生产厂为宁波长城精工实业有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号。老虎钳 211567的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。

老虎钳 211567 的 (关键组件) 在中国境内生产。老虎钳 211567 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. 活动扳手 300633, 生产厂为宁波长城精工实业有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号。活动扳手 300633 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。活动扳手 300633 的 (关键组件) 在中国境内生产。活动扳手 300633 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. 绝缘胶带 3G15BAI, 生产厂为深圳市米乐奇胶带有限公司, 厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区第四工业区 78 栋 C101。绝缘胶带 3G15BAI 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。绝缘胶带 3G15BAI 的 (关键组件) 在中国境内生产。绝缘胶带 3G15BAI 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. 50 米皮尺 100905, 生产厂为宁波长城精工实业有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号。50 米皮尺 100905 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。50 米皮尺 100905 的 (关键组件) 在中国境内生产。50 米皮尺 100905 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. 砂纸 YS2783, 生产厂为卡夫威尔 (杭州) 实业有限公司, 厂址为浙江省杭州市萧山区义桥镇田丰村。砂纸 YS2783 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。砂纸 YS2783 的 (关键组件) 在中国境内生产。砂纸 YS2783 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. 扎带 OT3061, 生产厂为卡夫威尔 (杭州) 实业有限公司, 厂址为浙江省杭州市萧山区义桥镇田丰村。扎带 OT3061 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。扎带 OT3061 的 (关键组件) 在中国境内生产。扎带 OT3061 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. 火花塞 BPP6ES, 生产厂为上海铃宇汽车零部件有限公司, 厂址为上海市杨浦区周家嘴路 1220 弄 2 号 203 室。火花塞 BPP6ES 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。火花塞 BPP6ES 的 (关键组件) 在中国境内生产。火花塞 BPP6ES 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. 消防演习烟雾罐 JC1004, 生产厂为南京冀成消防设备有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号弘阳家博中心 B3 区 1 层 123 号。消防演习烟雾罐 JC1004 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。消防演习烟雾罐 JC1004 的 (关键组件) 在中国境内生产。消防演习烟雾罐 JC1004 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. 不锈钢折叠担架 D11, 生产厂为张家港永超医疗器械有限公司, 厂址为江苏省苏州市张家港市塘桥镇黄桥南路 700 号。不锈钢折叠担架 D11 的中国境内生产的组件成本占比

≥ (规定比例)。不锈钢折叠担架 D11 的 (关键组件) 在中国境内生产。不锈钢折叠担架 D11 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. 工具箱 108 件套, 生产厂为 宁波长城精工实业有限公司, 厂址为 浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号。工具箱 108 件套 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。工具箱 108 件套的 (关键组件) 在中国境内生产。工具箱 108 件套的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. 简易逃生面罩 6200, 生产厂为 山东海固防护用品有限公司, 厂址为 山东省临沂市兰山区兰山街道临西九路水田路交汇西 100 米路南赵家红埠寺 296 号。简易逃生面罩 6200 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。简易逃生面罩 6200 的 (关键组件) 在中国境内生产。简易逃生面罩 6200 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. 防丢绳, 生产厂为 宿迁天启户外用品有限公司, 厂址为 江苏省宿迁经济技术开发区新上海大世界休闲中心 6 幢 (E 北) 101 号 3 楼 301 室。防丢绳 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。防丢绳的 (关键组件) 在中国境内生产。防丢绳的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 提供上述符合本国产品标准的产品成本之和占本公司 (单位) 提供的全部产品成本之和的比例达到 100%。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称: 深圳市壹恒实业有限公司

日期: 2026 年 5 月 25 日



(5) 参评人认为必要的其他材料